

DBF 30

Einbau-Industriesauger



	Mod.	DBF30
Spannung	Volt Hz	230/400 (1~ oder 3~) 50/60
Leistung	KW	2.2
max. Unterdruck	mm.H ₂ O	300
max. Luftmenge	m ³ /h	300
Filterfläche	cm ²	12.000
Fassungsvermögen	l.	40
Sauganschluss	Ø mm.	50 – 40
Geräuschpegel	dB (A)	70
Schutzklasse	IP	55
Isolierung	Cl	F
Abmessungen	cm	35 x 70
Höhe	cm	50
Gewicht	Kg	32

Saugaggregat

Der Sauger verfügt über einen wartungsfreien Direktantrieb. Der Seitenkanalverdichter ist elektronisch ausgewuchtet und für den Dauerbetrieb (auch rund um die Uhr) ausgelegt. Er ist leistungsstark, geräuscharm und langlebig. Der Industriesauger ist mit verschiedenen Schutzeinrichtungen ausgestattet. Der Motorschutzschalter unterbricht den Motorbetrieb bei Überhitzung.

Filterkammer

Das angesaugte Material wird in einen Edelstahlbehälter mit 40 l. Fassungsvermögen eingesaugt. Die große Filterfläche (Polyester/Nadelfilz) ermöglicht lange Einsatzintervalle. Die Filterabreinigung erfolgt über einen manuellen Filterrüttler.

Der Sauger ist auf einem robusten Stahlblech – Rahmen mit Pulverlackierung montiert.