

## TECNOIL 151T3 ÖL UND SPÄNEAUGERZUR ABSAUGUNG, FILTERUNG UND RÜCKGEWINNUNG VON ÖL



<b>MODELL</b>		<b>151 T3</b>
<b>Spannung</b>	Volt Hz	400 - 3phasig 50 / 60
<b>Motor Typ</b>		Seitenkanalverdichter
<b>Leistung</b>	KW	3
<b>Unterdruck max.</b>	mm.H <sub>2</sub> O	3.000
<b>Luftmenge max.</b>	m <sup>3</sup> /h	350
<b>Fassungsvermögen (Feststoffe)</b>	l.	40
<b>Fassungsvermögen (Flüssigkeiten)</b>	l.	150
<b>Sauganschluss</b>	∅	50
<b>Geräuschpegel</b>	dB (A)	76
<b>Pumpe Leistung</b>	KW	0,9
<b>Pumpen Menge</b>	l / min	300
<b>Polypropylenfilter (Optional)</b>	Wirksamk. Mikron	300 (Opt. 100)
<b>Höhe</b>	cm	150
<b>Abmessungen</b>	cm	60 x 70
<b>Gewicht</b>	kg	85

### SAUGAGGREGAT

Der Sauger verfügt über einen wartungsfreien Direktantrieb. Der Seitenkanalverdichter ist elektronisch ausgewuchtet und für den Dauerbetrieb (auch rund um die Uhr) ausgelegt. Er ist leistungsstark, geräuscharm und langlebig. Der Industriesauger ist mit verschiedenen Schutzeinrichtungen ausgestattet. Ein Unterdruckmanometer erlaubt die kontinuierliche Kontrolle des einwandfreien Betriebs. Der Motorschutzschalter unterbricht den Motorbetrieb bei Überhitzung. Ein Schwimmer unterbricht den Saugvorgang bei vollem Behälter und verhindert ein Übersaugen des Industriesaugers.

### Filterkammer

Ein Spänekorb unterhalb des Motorkopfes und des Schwimmers ermöglicht die Abscheidung der Feststoffe (Späne, Metallabfälle) und lässt die Flüssigkeiten (Öl, Emulsionen) auf den Behältergrund ablaufen. Ein Polypropylenfilter (Filterung bis 300 oder 100micron als Option) hält auch feinste Partikel zurück.

### Sammel-Entleerungsbehälter

Ein ölresistenter Schlauch mit Handventil ermöglicht eine schnelle Entsorgung der abgesaugten Flüssigkeit. Ein externer Füllstandanzeiger, bestehend aus einem transparenten Polyurethanschlauch, ermöglicht dem Bediener eine ständige Füllstandkontrolle der angesaugten Flüssigkeit. Eine leistungsstarke Elektropumpe mit unabhängiger Versorgung und Metallschutzgehäuse ermöglicht eine schnelle Entsorgung der abgesaugten Flüssigkeit auch über große Entfernungen. Durch gleichzeitiges Saugen und Abpumpen können sehr große Flüssigkeitsmengen bewältigt werden. Der Sauger ist auf einem robusten Rahmen mit Pulverlackierung montiert, der über zwei Zubehörkörbe und Schlauchhalterungen sowie zwei drehbare Räder und Standbremse verfügt.

### FUNKTIONEN

Schnelles Absaugen von Ölen und Emulsionen, gemischt mit Spänen und Metallabfällen von Werkzeugmaschinen. Abscheidung der angesaugten Flüssigkeit von den darin enthaltenen Feststoffen (Späne, Metallabfälle etc.) und Filterung bis 100 Mikron. Entleerung des Schneidöls über Entleerungsschlauch mit Handventil.