

MOD. D/G300HD HOCHLEISTUNGS-DREHSTROMSAUGER FÜR DIE INDUSTRIE FÜR STÄUBE, FLÜSSIGKEITEN UND FESTSTOFFE



	Mod.	DG300 HD
Spannung	Volt	400/690
	Hz	50/60
Leistung	KW	25
Unterdruck	mm H ₂ O	4500
Luftmenge	m ³ /h	2200
Filtertyp		Polyester
Filterfläche	cm ²	120.000
Staubklasse	Klasse Mikron	L (opt. M / H) 3 (opt. 1 / 0.3)
Filterbelastung	m ³ /m ² /h	183
Behälterkapazität	l.	220
Sauganschluss	Ø	100
Geräuschpegel	dB(A)	75
Schutzklasse	IP	65
Isolierung	KL	F
Abmessungen	cm	92 x 220
Höhe	cm	215
Gewicht	kg	600

Saugaggregat

Der Sauger verfügt über einen wartungsfreien Direktantrieb. Der Seitenkanalverdichter ist elektronisch ausgewuchtet und für den Dauerbetrieb (auch rund um die Uhr) ausgelegt. Er ist leistungsstark, geräuscharm und langlebig. Der Industriesauger ist mit verschiedenen Schutzeinrichtungen ausgestattet. Ein Unterdruckmanometer erlaubt die kontinuierliche Kontrolle des einwandfreien Betriebs und zeigt die Filterbelegung an. Der Motorschutzschalter unterbricht den Motorbetrieb bei Überhitzung. Das einstellbare Nebenluftventil schützt die Saugturbine vor zu hohen Unterdrücken. Ein zusätzlicher Sicherheitsfilter schützt die Saugereinheit. Der eingebaute Zyklon Vorabscheider schützt den Filter vor Feststoffen und Flüssigkeiten und verlängert die Standzeit des Filters.

Filterkammer

Der große Sternfilter mit 12 m² Filterfläche und einer außen liegenden Filterabrüttelung sorgen für eine lange Standzeit. Ein Unterdruckmanometer zeigt die Filterbelegung an. Für den Dauerbetrieb bei hohem Staubaufkommen ist dieser Hochleistungs-Industriesauger auch mit einer automatischen Filterpatronen Anlage lieferbar.

Sammelbehälter

Der Sammelbehälter ist fahrbar und lässt sich aufgrund einer bequemen Hebelentleerung leicht absenken. Auf Wunsch sind reißfeste Plastiksäcke mit entsprechenden Sackhalterungen für eine kostengünstige und staubarme Entsorgung lieferbar. Der Sauger ist auf einem robusten Stahlrahmen (Edelstahl verfügbar in Option) mit Pulverlackierung, spurfreien drehbaren Rädern und Standbremse montiert.



Optionen*

Anwendung	Code	Beschreibung
Feinstaub	C (TÜV M)	Taschenfilter, 1 Mikron Filtereffizienz, zertifiziert zum Aufsaugen von Feinstäuben der Staubklasse "M"
heiße Stäube und Materialien	NOMEX	Nomex Feuer- und hitzeresistenter Filter
klebriger Staub und klebriges Material	PTFE	PTFE behandelter Taschenfilter (reduziert das Haftvermögen des Staubes auf dem Filter), Staubklasse "M"
elektrisch leitfähige stäube	MT	Erdung sämtlicher Metallteile
elektrisch leitfähige Stäube	ANT	antistatischer Taschenfilter
elektrisch leitfähige Feinstäube	ANT/C	antistatischer Taschenfilter, 1 Mikron Filtereffizienz, Staubklasse "M"
sehr feine Stäube	A	HEPA-Filter (BIA zertifiziert) mit 99,995% Filtereffizienz bei Stäuben kleiner als 0,18 Mikron, Staubklasse "H"
Staub in großen Mengen	PNEUMATIC	4 Filterpatronen mit automatischer Patronenfilteranlage , Staubklasse "M"
korrosive Stäube und Materialien	X	Edelstahlsammelbehälter AISI304
korrosive Stäube und Materialien	XX	Edelstahlsammelbehälter und Filterkammer AISI304
Explosionsrisiko – Einsätze in ATEX Zonen	ATEX	Bauweise nach den ATEX Anforderungen mit Explosionsschutz-Zertifikat für die Zonen 21 und 22

*es sind verschiedene Kombinationen der oben stehenden Optionen möglich (z.B. ACX, Industriesauger mit HEPA-Filter, 1 Mikron Taschenfilter und Edelstahl-Sammelbehälter)