



## **MISTRAL 501 WET & DRY AIR** **Aspiratore ad aria compressa per liquidi e polveri**



MODELLO		MTL501 WD AIR
Applicazione		Liquidi-Polveri
Pressione di esercizio	Atm.	6
Alimentazione richiesta	M3/h	75
Depressione max.*	mm. H <sub>2</sub> O	5000
Portata d'aria max.**	M <sup>3</sup> /h	150
Filtro polveri		Poliestere
Capacità	Lt.	50
Galleggiante liquidi		Di serie
Bocca di aspirazione	∅	60
Livello di rumorosità	dB(A)	73
Dimensioni	cm.	52 x 40
Altezza	cm.	90
Peso	Kg.	20

### **Unità di aspirazione**

L'aspirazione è sviluppata un'unità di ad aria compressa del tipo venturi (necessitante un compressore esterno, non compreso), protetta all'interno di una solida testata in acciaio, contenente materiale fonoassorbente che riduce al minimo il rumore durante il servizio.

Il kit polveri è dotato di un filtro a tasche in poliestere, che garantisce un'efficienza di filtrazione di 3 micron (cat. L)

Il kit liquidi è composto di un galleggiante per arresto automatico a contenitore pieno, un filtro in polipropilene per protezione motore.

Un contenitore 50 Lt. permette di smaltire rapidamente i liquidi, che possono essere scaricati tramite tubo flessibile di scarico.

L'aspiratore è montato su un robusto telaio in acciaio verniciato a polvere, dotato di ruote antitraccia girevoli con freno di stazionamento, e compreso di kit accessori in diametro 38 mm.

**OPZIONE: versione contenitore inox AISI304**