

D/G 2

ASPIRATEUR INDUSTRIEL TRIPHASE' DE POUSSIÈRES, LIQUIDES ET SOLIDES



Modèle		DG 2
Alimentation	Volts HZ	400 3~ 50 / 60
Puissance	KW / Hp	5,5 / 7,5
Dépression max.	mm.H ₂ O	5000
Dépression max. - service continu	mm.H ₂ O	3000
Débit d'air max	M ³ /h	500
Surface filtration	Cm ²	49.000
Type de filtre	Etoile	Polyester
Catégorie de filtration	CAT BIA Micron	L > 3
Charge spécifique sur le filtre	M ³ /M ² /h	102
Capacité	Lt.	100
Orifice d'aspiration	∅	80
Niveau de bruit	dB(A)	71
Protection	IP	55
Isolation	CL	F
Dimensions	cm.	63 x 123
Hauteur	cm.	170
Poids	Kg.	165

UNITE' D'ASPIRATION

L'aspirateur est doté d'une unité d'aspiration pompe à vide à canal latéral en fonte d'aluminium, équilibré électroniquement et fixé directement sur l'arbre moteur, avec un rendement de 2860 RPM (tours par minute). Etant dépourvu de transmission, ce moteur ne requiert aucune maintenance, est adapté à un service continu et lourd, est silencieux, puissant et résistant. Le moteur est protégé par un interrupteur magnétothermique, et les contrôles installés dans une armoire à l'arrière de l'appareil.

UNITE DE FILTRATION

Le filtre est en polyester avec une surface filtrante de 49.000 cm² et une efficacité de 3 micron, qui assure un standard élevé de filtration. Un système de secouage manuel permet de nettoyer constamment le filtre, prolongeant ainsi sa durée et préservant un haut niveau des performances d'aspiration (systèmes de décolmatage en automatique disponibles en option).

Un indicateur de dépression contrôle constamment le niveau de dépression, et signale l'éventuel engorgement du filtre. Un cyclone soudé à l'intérieur de la chambre de filtration protège le filtre et réduit la quantité et l'effet colmatant des poussières.

UNITE' DE RECOLTE

Le matériel aspiré se dépose dans le bac collecteur (système de décrochage rapide, avec possibilité d'ensachage du matériel aspiré), d'une capacité de 100 litres : l'aspirateur peut aspirer à la fois poussières, solides et liquides (dans la capacité du bac, max. 100 litres), sans nécessité de changer ou enlever le filtre. L'appareil est réalisé entièrement en acier (option inox), monté sur roues et montée sur U4 roues U, dont 2 pivotantes et 1 avec de frein.



Options*

Application	Code	Description
Poussières fines	C	Filtre étoile 1 micron (poussières fines > 1 micron)
Poussières collantes	PTFE	Filtre PTFE – classe M 1 micron, réduisant l'effet colmatant des poussières
Poussières / Matériaux haute température	NOMEX	Filtre Nomex anti-flamme, résistant jusqu'à 250° C de température
Poussières / Matériaux sujets à électricité statique	ANT	Filtre étoile antistatique
Poussières / Matériaux sujets à électricité statique	MT	Liaison équipotentielle des composants électriques de l'appareil
Poussières fines sujets à électricité statique	ANT/C	Filtre étoile antistatique, efficacité 1 micron
Grandes quantités de poussières très fines / colmatantes	PNEUMATIC	Système de filtration à 4 cartouches, avec nettoyage temporisé en automatique en contre courant d'air
Poussières explosives – service en zone ATEX	ATEX	Conformité ATEX avec certificat
Poussières très fines / toxiques (Certificat norme filtration H)	A/ C (CAT. H)	Filtre absolu (certificat BIA classe H), efficacité 99,995% particle size 0,18 µm standard EN 1822, et filtre étoile 1 micron cat. M / C
Poussières très fines / toxiques (Certificat classe filtration H)	A	Filtre absolu (certifié BIA), efficacité 99,995% particle size 0,18 µm standard EN 1822
Aspiration de liquides	FLOTTEUR	Flotteur installé pour interruption de l'aspiration à bac plein
Matériaux corrosifs	X	Bac inox AISI304
Matériaux très corrosifs	XX	Bac et chambre de filtration inox AISI304
Matériaux extrêmement corrosifs	XXX	Construction entièrement en acier inox AISI304 (châssis, bac et chambre de filtration inox AISI304)

* Il est possible de combiner plusieurs options, ex. A + X , aspirateur avec filtre absolu et bac inox)