



MODELE DM40 OIL DONNEES TECHNIQUES



MODELE		DM 40 OIL
Tension	Volt	230 (110)
	HZ	50 / 60
Moteurs	N.	3
Puissance	KW	3,45
	HP	4,5
Dépression	mm.H ₂ O	2.500
Débit d'air	M ³ /h	540
Surface poussières	filtre Cm ²	8000
Capacité (liquids)	Lt.	100
Capacité (solides)	Lt.	40
Entrée de cuve	Ø mm.	50
Niveau sonore	dB(A)	76
Dimensions	cm.	58 x 60
Hauteur	cm.	110
Poids	Kg.	48

CHARACTERISTIQUES

Robustes et puissants, les aspirateurs DM OIL idéals pour l'aspiration de liquides (spécialement huiles et émulsions sur machines-outils), mélangés avec copeaux métalliques, séparer le solide du liquide et les éliminer facilement.

Le matériel solide est aspiré et retenu dans un tamis en acier, tandis que le liquide, nettoyé des impuretés, se pose dans la cuve de l'aspirateur (capacité 100 litres). Il est ensuite possible de vider facilement la cuve, en la décrochant du corps de l'aspirateur et en vidant séparément le tamis à copeaux (extractible) et les liquides (par moyen d'une vanne sur le fond de la cuve).

L'aspiration est garantie par **trois moteurs by-pass** à charbons, installés à l'intérieur d'une tête en acier peint solide et bien insonorisés. Un **indicateur de vide** avec voyant signale éventuels engorgements ou blocages dans le système d'aspiration. Un **flotteur protègent les moteurs** des liquides et solides aspirés, coupant l'aspiration une fois le bac rempli, et protégeant le moteur de la remontée de matériel solide et d'écume.

Un **filtre polyester** (efficacité 3 micron, classe L) permet de nettoyer à sec et aspirer des poussières, sans nécessité de changer la configuration de l'appareil.

Tout l'aspirateur est en acier peint époxy, monté sur roues avec frein et pourvu de 2 porte accessoires.

Options : cuve inox